

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА
СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „СВ. КНЯЗ БОРИС I“
С. СТАРЦЕВО, ОБЩ. ЗЛАТОГРАД, ОБЛ. СМОЛЯН
УЛ. „ПЕЙО ЯВОРОВ“ 4, ТЕЛ 03073/2084
e-mail: sou_starcevo@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

Албена Мушкова
ДИРЕКТОР



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V клас

Учебна година : 2022/2023 година

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: Целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 8...../ 13.09.2022 г. Съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 3...../ 09.09.2022 г. и е утвърден със заповед на директора № РД 07 – 440/ 13.09.2022 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизация	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Немски език	1	34
2. Технологии и предприемачество	0,5	17
3. Компютърно моделиране и ИТ	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	34	1156

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба. /Изменение на Наредба 4/28.08.2020 г./

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **футбол**, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016г на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми, съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование(проект към настоящия момент)

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА
СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „СВ. КНЯЗ БОРИС I“
с. СТАРЦЕВО, ОБЩ. ЗЛАТОГРАД, ОБЛ. СМОЛЯН
УЛ. „ПЕЙО ЯВОРОВ“ 4, ТЕЛ 03073/2084
e-mail: sou_starcevo@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

Албена Мушкова
ДИРЕКТОР



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI клас

Учебна година : 2022/2023 година

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: Целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 8.../ 13.09.2022 г. Съгласуван е с общественния съвет към училището - протокол № 3.../ 09.09.2022 г. и е утвърден със заповед на директора № РД 07 – 441.../ 13.09.2022 г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизация	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Английски език	1	34
2. Технологии и предприемачество	0,5	17
3. Немски език	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	34	1156

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **футбол**, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед №№ РД09-1111/15.08.2016г на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми, съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование(проект към настоящия момент)

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА
СРЕДНО УЧИЛИЩЕ „СВ. КНЯЗ БОРИС I“
с. СТАРЦЕВО, ОБЩ. ЗЛАТОГРАД, ОБЛ. СМОЛЯН
УЛ. „ПЕЙО ЯВОРОВ“ 4, ТЕЛ 03073/2084
e-mail: sou_starcevo@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

Албена Мушкова
ДИРЕКТОР



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII клас

Учебна година : 2022/2023 година

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: Целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № ..8.... / ..13.09...2022 г. Съгласуван е с общественния съвет към училището - протокол № ...3.... / ..09.....2022г. и е утвърден със заповед на директора № РД 07 – ..442... / ..13..09.2022 г.

	Прогимназиален етап	
	VII клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	180
Чужд език – Английски език	3	108
Математика	5	180
Информационни технологии	1	36
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и ЗО	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и ООС	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	29	1044
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	90
1. Български език и литература	1	36
2. Технологии и предприемачество	1	36
3. Математика	0,5	18
Общо за раздел А + раздел Б	31,5	1134
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	144
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **баскетбол**; съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед №№ РД09-1111/15.08.2016г на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Подготовката по БДП се провежда съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна документация, за различните възрастови групи чрез обучение по модули и чрез дейности в други форми, съгласно Система за организация и управление на дейностите, свързани с възпитанието и обучение по безопасност на движението по пътищата (БДП) в системата на средното образование(проект към настоящия момент)